



Avec son système de brassage efficace et son bac spécialement étudié pour éviter toute sédimentation, cet accessoire est indispensable à tous les appareils de magnétoscopie.

Il est, de plus, facilement adaptable à toutes sortes de bancs. Son bac est amovible.

CARACTERISTIQUES :

Présentation : Cuve inox 304 L passivée montée sur skis
Couvercle amovible
Moteur pompe standard à passage direct
Crépine sur couvercle

Dimensions : 470 x 300 x 700 mm (L x l x H)

Poids : 24 kg

Capacité : 15 litres

Tension : 230 V ou 400 V tri.

Puissance : 210 W

Débit : 100 l/mn à 0,2 bar

Ø de passage : 20 x 27

Produit compatible : Support eau ou organique (pétrole)

Sur demande Niveau haut et bas

Livrable avec Pistolet et tuyau (en option)



**FLUOGAPHE
CONTROMAG
SONDEX
FLUXO**



SREM Technologies
ZI Ouest,
14 rue des Frères Chappe
72200, La Flèche
Tel : 02.43.48.15.10
Mail : info@srem.fr
Web : www.srem.fr